

CENNTRO

LOGISTAR BOX LS210



Furgón eléctrico profesional
diseñado para
MÁXIMA EFICIENCIA OPERATIVA

+ Espacio + Capacidad + Productividad

El Logistar BOX LS210 es un furgón eléctrico diseñado para empresas que requieren mayor volumen de carga sin sacrificar eficiencia energética.

Optimizado para reparto urbano, distribución y servicios corporativos.



100% eléctrica



Hasta 255 km de autonomía



1.150 kg de capacidad de carga



Tecnología de batería LFP

Diseñada para maximizar ESPACIO Y EFICIENCIA

Capacidad:

2 pasajeros
Peso bruto vehicular: 2.600 kg
Peso en vacío: 1.450 kg
Capacidad de carga: 1.150 kg

Dimensiones:

Largo: 4.750 mm
Ancho: 1.635 mm
Alto: 2.430 mm
Distancia entre ejes: 3.050 mm

Mayor volumen y capacidad para optimizar cada ruta de distribución.



Potencia eléctrica optimizada PARA TRABAJO URBANO



Motor:

Sincrónico de imanes permanentes

Tracción posterior

Potencia:

80.4 HP

Torque:

200 Nm

Velocidad máxima:

100 km/h

Capacidad de gradiente:

20%

Transmisión:

Automática

Autonomía que impulsa tu OPERACION DIARIA

Batería:

LFP – Fosfato de Hierro y Litio

Capacidad:

41.85 kWh

Autonomía nominal:

Hasta 255 km

Tensión nominal:

334.8 V

Carga:

AC 220V

Carga rápida (30%-80%):

45 min

Carga lenta (0%-100%):

8 horas



Autonomía diseñada para cubrir rutas completas sin interrupciones.



Protección diseñada para conductor, carga y entorno urbano.

Seguridad activa y asistencia inteligente

Sistema de frenado:

Disco delantero

Tambor posterior

ABS

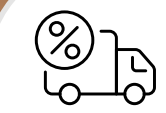
EBD

Dirección asistida eléctrica (EPS)

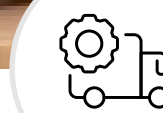
Equipamiento:

- Airbag conductor
- Cámara de reversa
- Sensor de marcha atrás
- Recordatorio cinturón
- Advertencia de baja velocidad
- Indicador presión de neumáticos

Una inversión estratégica PARA TU EMPRESA



Reducción significativa en costos de combustible



Menor mantenimiento frente a combustión



Operación continua sin restricción por pico y placa



Sin costos por estacionamiento en zona azul



Ideal para flotas comerciales



Preparado para normativas ambientales futuras



Conectividad y comodidad para largas jornadas

Equipamiento:

- Aire acondicionado
- Pantalla digital multifunción
- Bluetooth
- USB
- Dos parlantes
- Dirección eléctrica
- Apertura remota
- Cierre centralizado
- Calefacción PTC
- Estuche de herramientas
- Llanta de emergencia

Interior funcional diseñado para eficiencia operativa.



Interior funcional diseñado para eficiencia operativa.

DIMENSIONES Y CAPACIDADES

Largo (mm)	4.750
Ancho (mm)	1.635
Alto (mm)	2.430
Distancia entre ejes (mm)	3.050
Radio de giro (mm)	5,650
Capacidad de carga (kg)	1.150
Volumen de carga (mts3)	6,7
Autonomía con carga completa (Km)	255
Clasificación Europea	N1

MOTOR 100% ELÉCTRICO. SINCRONICO DE IMANES PERMANENTES

Potencia (HP)	80,4
Torque (Nm)	200
Velocidad máxima (Km)	100
Gradiente superable (%)	20

BATERIA PRINCIPAL

LFP	Litio – Ferro Fosfato
Tipo PO4	Estabilidad térmica, mayor seguridad
Capacidad (KW/h)	41.85
Tiempo de carga rápida 30%-80% (min)	45
Tiempo de carga lenta 0%-100% (h)	8
Tensión de carga (v)	AC 220
Recuperación de energía en movimiento	Al frenar o dejar de acelerar
Garantía	8 años

TREN MOTRIZ

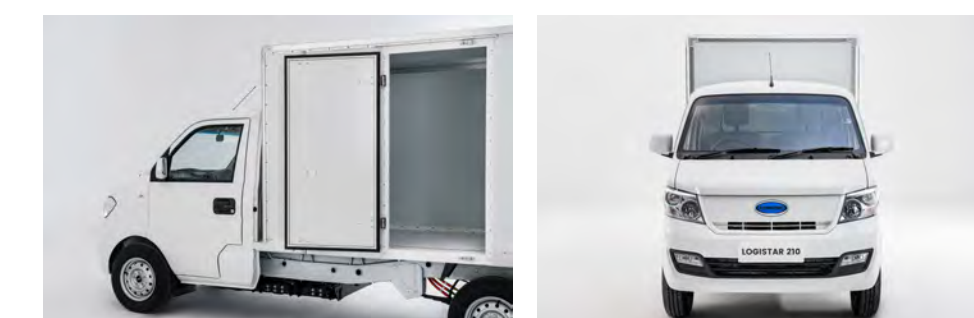
Tracción	Posterior
Eje reductor posterior	Relación de transmisión fija
Transmisión	Automática
Suspensión delantera	McPherson, independiente
Suspensión posterior	Ballestas
Frenos Delanteros	De disco
Frenos Posteriores	De tambor
Neumáticos y emergencia	185/R14 LT 8PR

SEGURIDAD

Sistema anti bloqueo de frenos	ABS
Dirección eléctrica asistida	EPS
Distribución electrónica de fuerza de frenado	EBD
Bolsa de aire	Para el conductor
Cámara y sensor de marcha atrás	Si
Advertencia de disminución de velocidad	Si
Recordatorio de uso de cinturón de seguridad	Con alarma sonora

OTROS

Aire acondicionado y calefacción	Si
Pantalla multifunción, Bluetooth y toma USB	Si
Cerraduras centralizadas	Si
Pistola de carga lenta	Si
Garantía Técnica de Fábrica	3 años o 100.000 Km (lo que ocurra primero)
Color	Plata



LOGISTAR BOX LS210



EN EL
CENNTRO
DEL MUNDO