

CENNTRO

LOGISTAR LS260



Movilidad eléctrica inteligente
para operaciones de alto rendimiento

Una nueva dimensión en vehículos comerciales eléctricos

El Logistar LS260 define un nuevo estándar en el segmento de furgones eléctricos, combinando gran volumen de carga, autonomía extendida y diseño orientado al trabajo profesional.

Optimizada para logística urbana, transporte de bienes y servicios, combina autonomía, capacidad de carga y tecnología avanzada en un solo vehículo.



100% eléctrica



Hasta 270 km de autonomía



1.410 kg de capacidad de carga



Tecnología de batería LFP

Capacidad y diseño que POTENCIAN LA PRODUCTIVIDAD

Capacidad:

2 pasajeros
Volumen: 7m³
Carga útil: 1,410 kg
Puertas traseras
con apertura de hasta 270°
Puerta lateral basculante

Dimensiones:

Largo: 5,457 mm
Ancho: 1,850 mm
Alto: 2.046 mm
Distancia entre ejes: 3,380 mm

Optimiza la logística con mejor
accesibilidad y amplitud de espacio.



Potencia eléctrica optimizada PARA TRABAJO URBANO



Motor:

Sincrónico de imanes permanentes

Motor eléctrico de alta eficiencia

Potencia:

107,2 HP

Torque:

270 Nm

Velocidad máxima:

90 km/h

Capacidad de gradiente:

25%

Transmisión:

Automática

Energía segura, autónoma y rápida

Batería:

- Tipo: LFP (Fosfato de hierro y litio)
- Voltaje sistema: 345.6 V

Capacidad:

44 kWh

Autonomía nominal:

Hasta 270 km

Carga:

- Carga rápida DC (30%–80%):
30min
- Carga AC (0%–100%):
8h (AC 220 V)



Autonomía diseñada para cubrir
jornadas completas de trabajo.



Seguridad activa y asistencia inteligente

Sistema de frenado:

Disco delantero
Tambor posterior
ABS
EPS
EBD

Equipamiento:

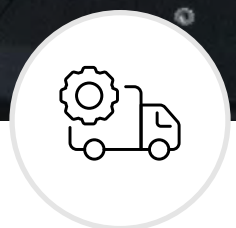
- Control de tracción
- Alarmas y asistencias visuales
- Estructura robusta diseñada para uso profesional.

Protección diseñada para conductor, carga y entorno urbano.

Ventajas empresariales reales



Reducción significativa en costos de combustible



Menor mantenimiento frente a combustión



Operación continua sin restricción por pico y placa



Sin costos por estacionamiento en zona azul



Ideal para flotas urbanas, CEP, logística y servicios



Preparado para normativas ambientales futuras



Más que transporte: eficiencia y ergonomía

Equipamiento:

- Aire acondicionado
- Dirección asistida eléctrica (EPS)
- Bluetooth + USB
- Cierre centralizado
- Radio + altavoces
- Sistema de alarma de reversa
- Reversing radar

Interior funcional diseñado para eficiencia operativa.



Interior funcional diseñado para eficiencia operativa.

DIMENSIONES Y CAPACIDADES

Largo (mm)	5.457
Ancho (mm)	1.850
Alto (mm)	2.046
Distancia entre ejes (mm)	3.380
Radio de giro (mm)	13,900
Capacidad de carga (kg)	1.410
Volumen de carga (mts3)	7
Autonomía con carga completa (Km)	270
Clasificación Europea	N1

MOTOR 100% ELÉCTRICO. SINCRONICO DE IMANES PERMANENTES

Potencia (HP)	107,2
Torque (Nm)	270
Velocidad máxima (Km)	90
Gradiente superable (%)	25

BATERIA PRINCIPAL

LFP	Litio – Ferro Fosfato
Tipo PO4	Estabilidad térmica, mayor seguridad
Capacidad (KW/h)	44
Tiempo de carga rápida 30%-80% (min)	30
Tiempo de carga lenta 0%-100% (h)	8
Tensión de carga (v)	AC 220
Recuperación de energía en movimiento	Al frenar o dejar de acelerar
Garantía	8 años

TREN MOTRIZ

Tracción	Posterior
Eje reductor posterior	Relación de transmisión fija
Transmisión	Automática
Suspensión delantera	McPherson, independiente
Suspensión posterior	Ballestas
Frenos Delanteros	De disco
Frenos Posteriores	De tambor
Neumáticos y emergencia	195/75 R16 LT

SEGURIDAD

Sistema anti bloqueo de frenos	ABS
Dirección eléctrica asistida	EPS
Distribución electrónica de fuerza de frenado	EBD
Bolsa de aire	Para el conductor
Cámara y sensor de marcha atrás	Si
Advertencia de disminución de velocidad	Si
Cerraduras centralizadas	Si

OTROS

Aire acondicionado y calefacción	Si
Pantalla multifunción, Bluetooth y toma USB	Si
Modo Eco	Ahorro de energía, aumento de autonomía
Pistola de carga lenta	Si
Garantía Técnica de Fábrica	3 años o 100.000 Km (lo que ocurra primero)
Color	Blanco



5.457mts



LOGISTAR LS260



EN EL
CENNTRO
DEL MUNDO